



genesis 3000 pmc

simplement à l'avant-garde
simplemente a la vanguardia
werkelijk zijn tijd vooruit



générateur compact pour soudage mig/mag

generador compacto para soldadura mig/mag
compacte stroombbron voor MIG/MAG lassen

Le **Genesis 3000 PMC** est un générateur de soudage fiable, technologiquement à l'avant-garde et extrêmement simple à utiliser. Il est possible de souder avec ce générateur en: MIG/MAG (GMAW), TIG DC-LIFT (GTAW) et à électrode (MMA-SMAW). Le soudage MIG est disponible tant en mode standard que pulsé avec le réglage synergique des paramètres opératoires. La bobine du fil est logée à l'intérieur du générateur, ce qui rend ce dernier compact et facilement transportable. Souder pour le croire.

Genesis 3000 PMC es un generador de soldadura fiable, con tecnología de vanguardia y muy fácil de utilizar. Se pueden realizar soldaduras MIG/MAG (GMAW), TIG DC-LIFT (GTAW) y electrodo (MMA-SMAW). La soldadura MIG está disponible en modalidad estándar y pulsada con la regulación sinérgica de los parámetros de trabajo. La bobina del hilo está alojada dentro de la soldadora, así el generador es compacto y fácil de transportar. Soldar para creer.

Genesis 3000 PMC is een betrouwbare lasgenerator, technologisch geavanceerd en uiterst eenvoudig in het gebruik. Alle lasprocessen zijn ermee mogelijk: MIG/MAG (GMAW), TIG DC-LIFT (GTAW) en elektrodelassen (MMA-SMAW). MIG lassen is beschikbaar zowel standaard als in pulsfunctie met synergische afstelling van de lasparameters. De draadspoel is in het toestel ingebouwd, zodat de generator compact en eenvoudig te verplaatsen is. Las en u kijkt uw ogen uit!



easy to use

Le nouveau générateur Genesis 3000 PMC est équipé de la nouvelle série **iPanel** de panneaux de contrôle SELCO, qui dispose d'un afficheur ample et clair de 4,7", avec une interface utilisateur particulièrement simple, unique dans son domaine d'application.

Ce nouveau panneau de contrôle équipé de touches et d'un bouton de commande pratiques et fonctionnels permet de configurer tous les paramètres de soudage. De plus, sur la base des exigences et des expériences spécifiques, on peut passer de l'écran standard (XE) aux niveaux de réglage advance (XA) et professional (XP) pour des réglages particuliers et complexes.

El nuevo generador Genesis 3000 PMC está equipado con la nueva serie **iPanel** de paneles de control SELCO, que incorpora un pantalla amplia y clara de 4.7", con una interfaz usuario muy sencilla, única en su campo de aplicación.

Mediante el nuevo panel de control, equipado con botones y mando cómodos y funcionales, es posible configurar todos los parámetros de soldadura. En función de las exigencias y de las experiencias específicas es posible subir desde la ventana standard (XE) a los niveles de regulación advance (XA) y professional (XP) para realizar regulaciones específicas y complejas.

De nieuwe generator Genesis 3000 PMC is uitgerust met de nieuwe serie **iPanel** van SELCO's bedieningspanelen; het ruime en overzichtelijke 4.7" display, met zijn bijzonder eenvoudige gebruikersinterface, is uniek voor dit toepassingsgebied.

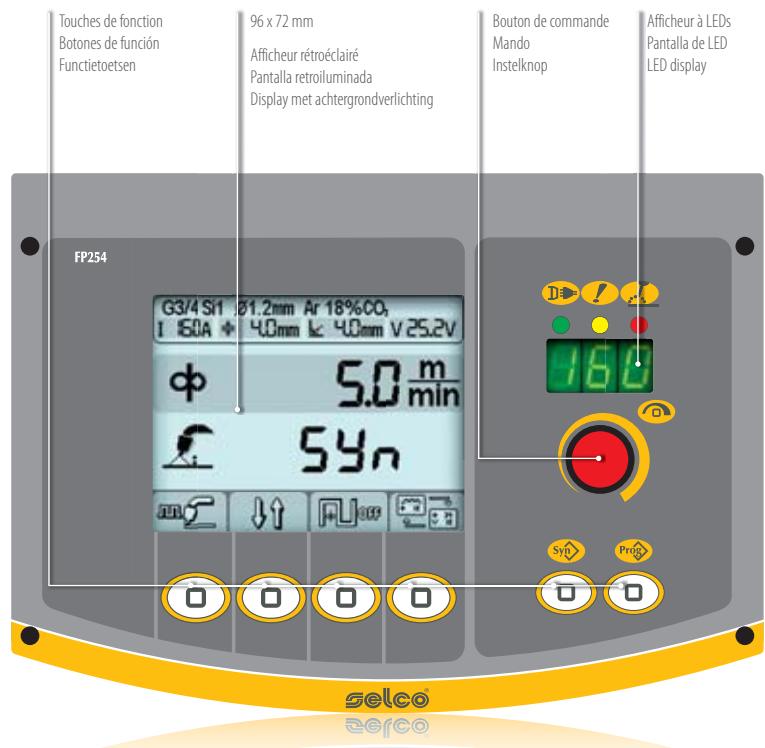
Op dit nieuwe bedieningspaneel, voorzien van handige functietoetsen en instelknop, kunnen alle lasparameters ingesteld worden. Op grond van de specifieke behoeften en persoonlijke ervaring kan vanuit het standaardscherm (XE) het niveau Advance (XA) en Professional (XP) opgeroepen worden in geval van bijzonder complexe afstellingen.

Dans chaque condition de soudage, on peut rappeler à partir du panneau plus de 80 programmes synergiques de soudage préchargés. Grâce à l'emploi de ces courbes synergiques, une fois définies les valeurs du matériau du fil, du diamètre et du type de gaz employé, le système de contrôle du générateur règle automatiquement tous les paramètres de soudage de manière à garantir un soudage MIG/MAG à haute productivité tout en maintenant la qualité du procédé.

En cualquier condición de soldadura es posible llamar desde el panel más de 80 programas sinérgicos de soldadura prememorizados. Mediante el uso de estas curvas sinérgicas, una vez configurados los valores del material del hilo, del diámetro y del tipo de gas utilizado, el sistema de control del generador regula automáticamente todos los parámetros de soldadura a fin de garantizar una soldadura MIG/MAG de elevada productividad, conservando la calidad del proceso.

In elke lassituatie kunnen op het bedieningspaneel meer dan 80 geladen synergische lasprogramma's opgeroepen worden. Nadat de waarden van draaddoorsnede en -materiaal en gebruikte gassoort ingesteld zijn regelt het stuursysteem van de generator automatisch alle lasparameters aan de hand van deze synergiecurven, zodat hoge MIG/MAG lasproductiviteit verzekerd is, zonder afbreuk te doen aan de kwaliteit van het lasproces.

iPanel



soudage mig/mag adapté à toutes les situations

soldadura mig/mag adecuada para cada situación
voor elke situatie het juiste mig/mag lassen

G3/4 Si1 Ø1.2mm Ar 18%CO ₂	
• G3/4 Si1 CO ₂	• 0.8
• G3/4 Si1 Ar 18%CO ₂	• 1.0
• HardFacing Ar 18%CO ₂	• 1.2
• AISI Ar	• 1.6
• AIMg Ar	
• Al Ar	
• CuAl Ar	
• CuSi Ar	



L'alimentation du fil de soudage est intégrée dans le générateur et elle est réalisée par l'intermédiaire d'un groupe d'entraînement du fil avec actionnement à quatre galets. L'unité d'entraînement du fil est contrôlée par le DDWC, qui, par le biais d'un encodeur optique, vérifie et module en temps réel la vitesse du fil, en fonction des exigences du procédé de soudage.

La alimentación del hilo de soldadura esta integrada en el equipo y se realiza mediante un sistema de arrastre de hilo con cuatro rodillos de accionamiento. El sistema de arrastre esta controlado por el ddwc, que mediante un encoder óptico controla y modula en tiempo real la velocidad del hilo de acuerdo a las exigencias del programa de soldadura.

In het apparaat is een toevoersysteem voor de lasdraad ingebouwd; dit systeem wordt aangedreven door vier rollen. Het draadaanvoersysteem wordt gestuurd door de DDWC, die met een optische encoder realtime de draadsnelheid controleert en afstemt op de behoeften van het lasproces.

La nouvelle unité de refroidissement **WU 3000** est équipée d'une puissante pompe rotative à faibles émissions sonores. Le contrôle direct actionne proportionnellement la pompe en fonction des nécessités réelles de refroidissement de la torche. Dans l'unité sont en outre intégrés un dispositif de contrôle de la circulation du fluide réfrigérant (contrôleur de débit) et un afficheur à LEDs visualisant la température de ce même fluide.

La nueva unidad de refrigeración **WU 3000** esta equipada con una potente bomba rotativa de bajas emisiones sonoras. El controlador directo acciona proporcionalmente la bomba en función de las necesidades reales de refrigeración de la antorcha. En la unidad también están integrados unos dispositivos de control de la circulación del fluido refrigerante (interruptor de flujo) y una pantalla de led que muestra la temperatura del mismo fluido.

De nieuwe koelunit **WU 3000** is uitgerust met een krachtige, maar geruisloze rotatiepomp. De directe sturing bedient de pomp propotioneel op grond van de werkelijke koelbehoeften van de toorts.

De unit is verder voorzien van een systeem voor controle van de koelvloeistofcirculatie (debitregelaar) en een LED display voor weergave van de vloeistoftemperatuur.

unité d'entraînement du fil intégrée

devanadora de arrastre de hilo integrada
ingeboerd draadaanvoersysteem



unité de refroidissement wu 3000

unidad de refrigeración wu 3000
koelunit wu 3000



communication CAN bus Selco

comunicación can bus Selco
Selco CAN-bus communicatie

En intégrant le générateur avec les modules Selco d'interface RI, on peut raccorder le GENESIS 3000, via le réseau Ethernet, au logiciel **SELCO Weld@Net®** pour réaliser un réseau avancé de gestion et de contrôle par PC des unités de soudage. De plus, le système a été conçu pour être totalement exempt de perturbations dues à la présence de champs électromagnétiques afin de transmettre les données présentes dans le système en toute sécurité et rapidement (500 kbs) et de rendre possibles la mise à jour/personnalisation et le diagnostic de l'appareil.

Integrando el generador con los módulos Selco de interfaz RI es posible conectar GENESIS 3000 mediante la red ethernet, al software **SELCO Weld@Net®** realizando una red de gestión y control avanzada de las unidades de soldadura desde un PC. El sistema también ha sido diseñado para ser completamente inmune a las perturbaciones creadas por la presencia de campos magnéticos, a fin de transmitir los datos del sistema con seguridad y rápidamente (500 kbs) y así poder realizar actualizaciones/personalizaciones y el diagnostico del equipo.

Door de generator te integreren met de Selco interfacemodules RI kan GENESIS 3000 via Ethernet verbonden worden met de software **SELCO Weld@Net®**, waardoor een geavanceerd PC netwerk voor beheer en sturing van de lasunits tot stand komt. Het systeem is zodanig ontworpen dat het geheel ongevoelig is voor storingen door elektromagnetische velden, zodat de gegevens van het systeem geheel veilig en met een snelheid van 500 Kbs verzonden worden en de diagnosefuncties van de machine geactualiseerd/klantgericht aangepast kunnen worden.

autres « plus »

otras ventajas
extra's

accessoires

accesorios
accessoires

Le système GENESIS 3000 peut être complété par des accessoires augmentant encore plus les capacités et l'efficacité du système, parmi lesquels une ligne complète de contrôles à distance pour le réglage et la gestion du générateur depuis un poste à distance.

El sistema GENESIS 3000 se puede integrar con accesorios que aumentan la potencialidad y la eficiencia del sistema, entre los que encontramos una línea completa de mandos para la regulación y gestión del generador a distancia.

Prestaties en rendement van het systeem GENESIS 3000 kunnen door het gebruik van accessoires toenemen, zoals een volledige serie afstandsbedieningen voor het op afstand instellen en bedienen van de generator.



performances

prestaciones
prestaties

smart start

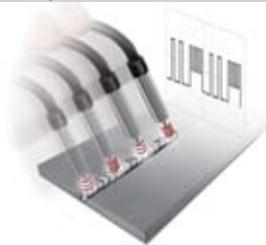


Ce contrôle innovant de la phase de démarrage garantit des amorçages toujours sûrs et la réduction des projections de soudure.

Este innovador control de la fase de arranque garantiza cebados seguros y menos salpicaduras de soldadura.

Deze innovatieve startfunctie staat garant voor geheel veilig ontsteken en minder lasspatten.

double pulse

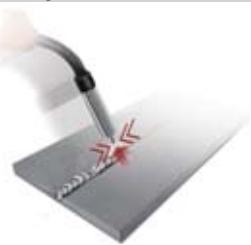


Il permet d'obtenir un meilleur travail des épaisseurs fines et une esthétique particulière du cordon de soudure.

Permite obtener un mejor proceso de los espesores delgados y una particular estética del cordón de soldadura.

Voor beter bewerken van dun materiaal en perfect afgewerkte lasnaden.

wire ready



Grâce à cette fonction spéciale, on obtient la brûlure programmée du fil (procédé anti-collage) et la parfaite préparation du fil pour l'amorçage suivant.

Con esta función especial, se obtiene de un modo automáticamente programado, el quemado final del hilo y la preparación perfecta para el cebado siguiente.

Deze speciale functie zorgt voor geprogrammeerd branden van de lasdraad (draad smelt niet vast) en bereidt de draad optimaal voor op de volgende ontsteking.

applications

aplicaciones
toepassingen

Le Genesis 3000 PMC est un générateur de soudage extrêmement flexible, à même de répondre à des exigences à la fois de haute qualité et de grande productivité, comme dans le cas des charpenteries légères, en particulier pour ce qui concerne l'aluminium et l'acier inoxydable.

GENESIS 3000 PMC es un generador sumamente polivalente que responde a las exigencias de soldadura que requieren al mismo tiempo alta calidad y gran productividad, como es en el caso de caldererías y carpinterías medias y muy especialmente para aleaciones de aluminio y acero inoxidable.

Genesis 3000 PMC is een zeer veelzijdige generator voor lasomstandigheden waarbij hoge kwaliteit en productiviteit vereist is, zoals bij licht metaalwerk, in het bijzonder aluminium en roestvrijstaal.



genesis 3000 pmc

mig/mag

tig

mma

	3x400V	3x230V	3x400V	3x230V	3x400V	3x230V
D	16A	25A	16A	25A	16A	25A
P	10,9kVA 10,2kW	11,48kVA 10,93kW	9,1kVA 8,56kW	9,2kVA 8,8kW	10,9kVA 10,2kW	11,48kVA 10,93kW
X% (40°C)	40% 300A 60% 270A 100% 240A	30% 300A 60% 260A 100% 230A	40% 320A 60% 300A 100% 270A	30% 320A 60% 290A 100% 260A	50% 280A 60% 260A 100% 220A	40% 280A 60% 240A 100% 180A
I₂	3-300A					
U_o	80V					
IP	23S					
mm_{lwxh}	685x305x535mm					
ΔKg	32kg					

wu 3000

D	360Vdc
P	1,4kW
W	5,5I
IP	23S
mm_{lwxh}	705x305x250mm
ΔKg	13kg

Notre recherche et développement étant en constante évolution, les caractéristiques techniques données peuvent être sujettes à modifications.
 Nuestra investigación y desarrollo es un proceso continuo, por lo que los datos ofrecidos pueden sufrir algún cambio.
 Door nieuw onderzoek en recente ontwikkelingen is de informatie in deze folder aan verandering onderhevig.

EN60974-1
 EN60974-2
 EN60974-3
 EN60974-5
 EN60974-10



cod. 90.08.14501 (FR-ES-NL)

Distributeur / Distribuidor / Distributeur



SELCO s.r.l.

Via Palladio, 19 - 35019 Onara di Tombolo (Padova) ITALY
 Tel. +39 049 9413111 - Fax +39 049 9413311
 selco@selcoweld.com - selcoweld.com